

4 Technische Kennwerte

4.1 Identifikationsdaten

Artikel	Punktschweißmaschine Typ 8212 S
Baujahr	2004
Serien- Nr.	
AB	

Ausstattung:

▪	Schweißsteuerung TE500 (Vers.-Nr. 2.24)
▪	Schweißtransformator (100 kVA bei 50% ED)
▪	Schweißzylinder mit 736 daN bei 6 bar zur Erbringung der notwendigen Elektrodenkraft (Doppelhubzylinder mit Chromstahlwandung und Verdrehsicherung)
▪	Zustelleinrichtung für Schweißzylinder (Art. 8236)
▪	Absenken des Zylinders ohne Druck zum Einrichten und für Wartungsarbeiten
▪	Gegendruck, Absenken der Elektrode mit niedrigem Druck, einstellbar über Präzisionsdruckregler
▪	Proportionalventil für Arbeitsdruck (Soll-/ IST-Wert-Abgleich mit Drucküberwachung)
▪	Druckbehälter zum Ausgleichen von Netzschwankungen
▪	Vorhub über Schlüsselschalter angesteuert
▪	untere Konsole mittels Hubeinrichtung höhenverstellbar
▪	T-Nutenplatten oben / unten Breite 120mm, Nutenabstand 63mm für Nutenstein M12
▪	Magnetventil zum Absperren des Kühlwassers und Wasserdurchflusswächter (Strömungskontrollschalter)
▪	Schnittstelle RS 232 (Art. 50214)
▪	Schnittstelle für Proportionalventil (Art. 50220)
▪	2-stufiger Fußschalter (Start 1)
▪	über optionalen 2. Fußschalter wahlweise zweites Schweißprogramm abrufbar
▪	Not-Aus-Schalter und Not-Aus-Maschinenhauptschalter
▪	zusätzlicher Rohrelektrodenarm mit indirekt gekühlter Balken- sowie Fingerelektrode
▪	Unterkonsole 99001-03.01 (D=270/ T=120/ X= 465)
▪	Unterarmstütze

4.2 Elektrische Kennwerte

Nennspannung bei 50 Hz	400	V
Nennleistung bei 50% ED	100	kVA
Anschlussleistung	150	kVA
Höchstkurzschlussleistung	250	kVA
Schweißleistung, max.	200	kVA
Sekundärkurzschlussstrom	25	kA
Schweißstrom, max. bei Aluminium	22	kA
Schweißstrom, max. bei Stahl	20	kA
Sekundärleerlaufspannung	7,1 bis 10	V
Anschlussquerschnitt (bei Leitungslänge ≤ 30 m , Cu)	95	mm ² / Phase
Netzabsicherung, träge	200	A

4.3 Kennwerte über Arbeitsbereich

Elektrodenkraft bei 6 bar, max.	736	daN
Hub, total	100	mm
Arbeitshub, max.	5-40	mm
Ausladung	800	mm
Armabstand, min.-max.	175-475	mm
Elektrodenhalter	Ø 32	mm
Elektrodenkegel	MK2	

4.4 Abmessungen und Masse

Abmessungen siehe Layout Pkt. 9		
Masse	ca. 600	kg

4.5 Sonstige Kennwerte

Kühlwasserbedarf	8	l/min
Kühlwasserdruck, max.	4	bar
Kühlwasservorlauf	G ½	Zoll
Kühlwasserrücklauf	G ½	Zoll
Druckluftanschluss, max.	8	bar
Arbeitsdruck, max.	6,5	bar
Druckluftanschluss	G ½	Zoll
Zuleitungsquerschnitt (LW)	15	mm